

Dubliersilikon auf Elastomer-Vinylpolysiloxan-Basis, Silanaddition-System, 2 Komponenten (1:1) mit Platin-Katalysator

Zur Herstellung reißfester Negativformen

Verarbeitung: bei ca. 23 °C, 50% ± 5% rel. Luftfeuchtigkeit

Produktfarbe: Basis: rosa • Katalysator: weiß

Endhärte: ca. 17 Shore A

Verarbeitung: **Es gibt verschiedene Möglichkeiten, die beiden Komponenten A+B im Verhältnis 1:1 zu mischen:**

1.) Verwendung eines Silikon-Mischgerätes: Die Gebinde (1l oder 5l) auf dem Mischgerät fixieren. Eine Mischkanüle aufsetzen; die blasenfreie Anmischung und Dosierung erfolgt per Knopfdruck. Auch hier ist beim Einfüllen in die Einbettform darauf zu achten, dass die Kanülenspitze am Boden der Form verbleibt.

Hinweis: für 5l-Kanister sind Verbindungsschläuche zum jeweiligen Silikon-Mischgerät notwendig.

2.) Manuelle Anmischung:

Die Komponenten mit Hilfe eines Mischspatels in einem Mischgefäß durchrühren. Um eine blasenfreie Negativform zu erhalten, muss nach dem Einfüllen des Silikons die gefüllte Einbettform im Drucktopf bei 2 - 6 bar und 20 - 30 °C warmem Wasser ca. 12 - 15 Minuten vulkanisiert werden. (Achtung: das Wasser darf nicht die Oberfläche des Silikons erreichen.)

3.) Anmischen im Vakuum-Rührgerät:

Die beiden Komponenten werden hier unter Vakuum vermischt. Das blasenfreie Material muss langsam in die geeignete Einbettform gegossen werden.

Hinweis: Sind Bläschen bereits in den Gebinden (z. B. durch den Transport), so können in diesem Fall die geöffneten Gebinde bei max. 60 °C ca. 12 Stunden in den Wärmeschrank gestellt werden, damit die Luftfeinschlüsse entweichen.

Aushärtung: ca. 12 - 15 Minuten im Drucktopf, ca. 25 - 30 Minuten bei Raumtemperatur.

Vorsicht: Komponenten A+B vor dem Anmischen nicht in Kontakt bringen. Deckel nicht vertauschen. Vernetzte Materialien sind chemisch beständig - Flecken auf Kleidung vermeiden!